

Nombre

18/12/2007

- 85% d. digestión y 15% d. asimil. y beneficio.
Junto.

- a) 1) Elhig. multiphase on a dializer 2) Medical t. dialist.
concentrase en el t. conecto y luego en el cost. 3) depin. d. t. dialist.
4) h. de dur. in 75% en el cost.
b)

Permanencia en la que están haciendo la configuración y la
 también en realidad están

3. Mantenga, añada y/o elimine una palabra de las expresiones siguientes para que sean técnicamente correctas:

- ✓ La manera ^{tradicional} moderna de organizar una instalación fabril es por departamentos especializados, cada uno de ellos especializados en un tipo de equipo o tecnología.
- ✓ La expresión "tecnología de grupos" se emplea en relación con el ordenamiento físico, la disposición y la localización de los inventarios en una fábrica.
- ✓ La magia del ordenamiento de una celda JAT ^{máquinas} radica en su forma de U _{no}
- ✓ En una celda JAT, cuando el operario pasa el producto uno cada vez de una operación a la siguiente, no tiene necesidad de moverse de su puesto de trabajo.
- ✓ En una celda de trabajo JAT un operario maneja dos, tres o cuatro máquinas diferentes que hacen operaciones en la misma pieza, pasando la pieza de una operación a otra en secuencia de una cada vez.

4. a) Explicar las dos pruebas que se deben efectuar para reconocer si existe una verdadera celda de trabajo JAT b) Explicar cuáles son las ventajas del ordenamiento de una línea de producción en forma de U en relación con un ordenamiento en línea recta.

- a) 1) Si el producto va fluyendo sin obstáculos de una máquina a otra (si los hay se reduce a una por) 2) Si tiene una flexibilidad de p/operar a distintos ritmos de producción y con muchas d'el, humanos.
- b) Beneficio físico y mental ya q' ayuda a mejorar la mente y el cuerpo en actividad continua.

5. a) Indique las medidas que deberá instruir a su personal al no haber logrado las metas del Plan de Producción de flores de piretro de la gestión pasada en previsión para la siguiente gestión. Con dichas medidas y la aplicación de las herramientas correspondientes se espera que la producción esté bajo control

Medida

Herramienta

1) Mantener el control

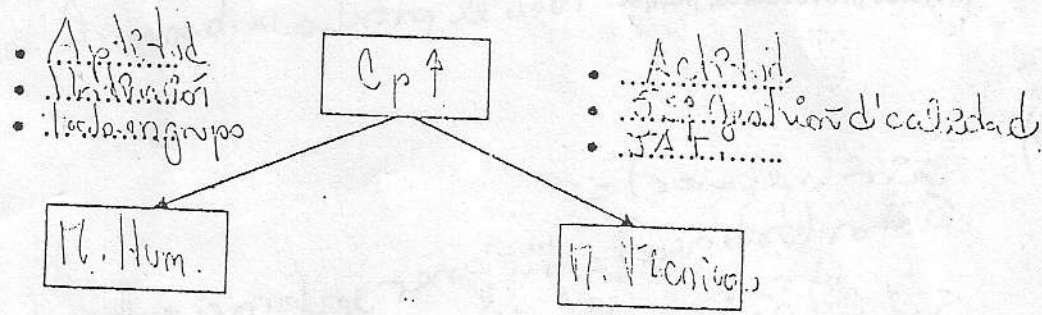
Temal 44063555

- 2).....
- 3).....
- 4).....

6. Mantenga, añada y/o elimino una palabra para que los párrafos que siguen sean técnicamente correctos:

- La señal Kanban ~~no~~ es una concesión que se utilizará solamente cuando sea imposible alcanzar el flujo perfecto de un artículo cada vez.
- En una celda de trabajo no hay necesidad de que las máquinas se comuniquen por medio de señales Kanban. Son coincidentes y las piezas fluyen de máquina a máquina una cada vez
- Cuando una fábrica está organizada por departamentos funcionales siempre termina produciendo por lotes
- No es necesario que las celdas de trabajo JAT sean ajustables para que puedan producir al ritmo exigido por la operación o por el cliente que ellas alimentan, reconociendo que el cliente va a ajustar su termostato imaginario cada mes
- En una celda JAT cuando el operario pasa el producto uno cada vez de una operación a la siguiente no tiene necesidad de moverse de su puesto de trabajo

7. Complete el siguiente esquema de los métodos y herramientas para mejorar la calidad y la productividad



8. a) Desarrolle, a elección, uno de los siguientes principios de Deming: 1) Sustituir la administración por objetivos por el mejoramiento continuo 2) Eliminar barreras que impidan sentir orgullo por el trabajo realizado.

7,50 cuadros
1750 unidades
sub costo de Japonés

Alcalde d. Municipio d. Tepic
 Pedro Gutierrez

a) La eliminación de personas es el objetivo q. todo hab
 de cumplir personal. Al eliminar a las personas
 b) La idea es considerar a la persona que se queda
 en el trabajo. Al eliminar a la persona con capacidad
 baja.

b) De las 5 S's japonesas ¿que significado tienen:

Seiri (separar) ... separar entre el material necesario y el innecesario en el
 lugar de trabajo.

Shitsuke (estandarizar) ... como se debe mantener el orden.

9. ¿Por qué es preciso forjar relaciones que sean de largo plazo, de mutuo beneficio y
 con menos pero mejores proveedores?

De largo plazo, porque: se necesita mucho tiempo p/
 resolver problemas.

De mutuo beneficio, porque: a la larga ambos ganan.
 Durables.

Menos proveedores, porque: ninguna empresa dispone de recursos
 p/ hacer esto con muchos proveedores.

Mejores proveedores, porque: todo el proceso se basa en la calidad.

(significados)

Seiri (separar) =

Seiton (ordenar) = disponer en forma ordenada todos los elementos.
 Seiso (limpiar) = mantener limpios los maq. y equip.

Seiketsu (estandarizar) = extender hacia una norma la 1ª y 3ª.

Shitsuke (estandarizar)